

CNC-SVARVNING

Vi kan erbjuda allt från små till stora volymer inom CNC-SVARVNING.
Vi kan erbjuda allt från små till stora volymer inom CNC-SVARVNING.

Vi har avancerade 8-axliga svarvar som klarar att stängmatas upp till $\varnothing 76$ mm, chuck upp till $\varnothing 450$ mm och 900 mm i svarvlängd.
Trots de avancerade maskinerna kräver CNC-svarvning stor kompetens och precision.

Våra yrkesskickliga CNC-operatörer levererar alltid med hög kvalitet och enligt Era individuella önskemål. Svarvavdelningen har även tillgång till MATRIX automatiska verktygsskåp som gör att vi aldrig väntar på utrustning när vi arbetar.

LÅNGDSVARVNING / AUTOMATSVARVNING

Dessa kraftfulla funktioner gör det möjligt att enkelt producera täta toleransdelar upprepade gånger och i stor skala.
Långdsvarvning är en mycket effektiv bearbetningsmetod när man önskar att svarva mindre detaljer i medelstora till stora serier samt när man vill svarva långa detaljer.
Maskinerna klara $\varnothing 32$ mm till längd 1000 mm.

VARFÖR GLOAB?

* Våra skickliga medarbetare i kombination med toppmoderna maskiner medför att vi kan förse våra kunder med produkter av högsta kvalitet.

* Med de mest avancerade CNC-svarvnings- och bearbetningsteknikerna kan vi snabbt producera tusentals identiska bitar med exakta specifikationer.

* Med lång erfarenhet inom CNC-svarvning och långdsvarvning har vi djup förståelse för våra kunders olika behov och önskemål. Vi kan välja den bästa bearbetningsmetoden för att du ska nå dina produktionsmål inom angiven tid och budget.

* Automatiserad beställning av verktyg till alla CNC operatörer, MATRIX verktygsskåp.

GLOAB arbetar i 2 skift.



- the Art
of grinding



GLOAB AB
Gesällgatan 17, 745 39 Enköping
Tel: 0171-323 40 E-post: gloab@gloab.se
www.gloab.se

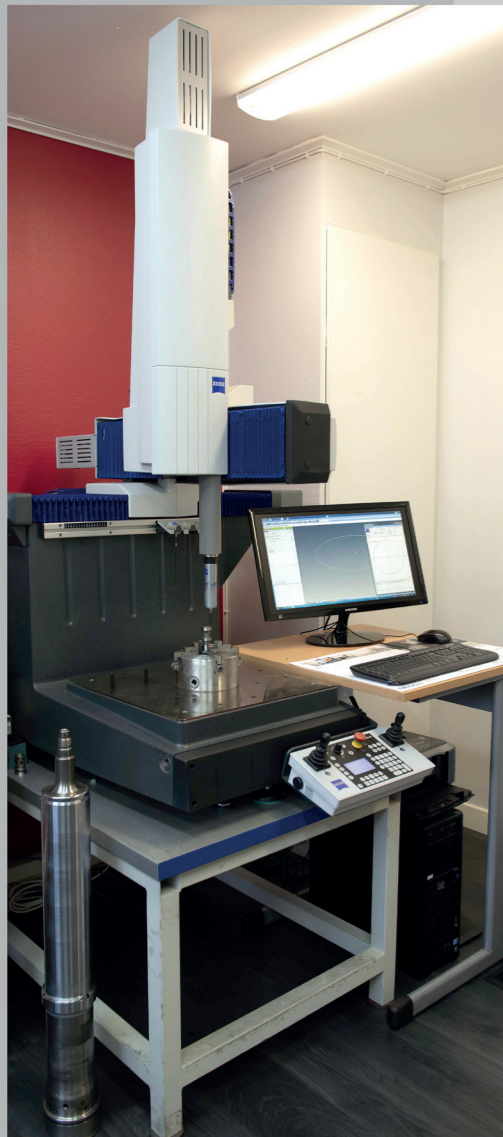


Kvalitén är A och O

Vår produktionsutrustning och de precisionsdetaljer vi tillverkar och förädlar, uppfyller mycket höga krav och snäva toleranser. Därför tänker vi kvalitet, genom hela processen från beställning till leverans.

Gloab AB är miljö- och kvalitetscertifierat enligt ISO 9001 och 14001 samt arbetsmiljöcertifierade enligt ISO 45001 och tar stort socialt ansvar genom att delta i och genomföra lokala, sociala projekt, i enlighet med ISO 26000.

Kvalitet är en framgångsfaktor för fortsatt utveckling. ISO-arbetet ger oss verktyg för att leverera kvalitet i rätt tid, till rätt plats. Personalen är den viktigaste länken i den processen och det är därför viktigt att de är motiverade och vid god hälsa. Med hjälp av ISO 18001 kan vi säkra och utveckla god arbetsmiljö.



Högt anseende inom precisionsslipning

Sedan 1991 har vi på Gloab löst våra kunders mest utmanande och komplexa precisionsbearbetnings-, tillverknings- och monteringsbehov inom flertalet branscher och byggt upp ett välrenommerat rykte inom precisionsslipning. Vi är professionella CNC operatörer med löpande utmaningar och utbildningar som säklart har motto att alltid leverera hög och exakt kvalitet enligt våra kunders specifika krav. Vår tjänst inom precisionsslipning är lämplig för alla situationer där metallbearbetning med extrem precision krävs.



Maskinpark för avancerad finmekanik

RUNDSLIPNING

Studer FavoritCNC	1st	Ø 300	Längd 1.000 mm
Studer S30	2st	Ø 300	Längd 1.000 mm
Studer S33	2st	Ø 350	Längd 1.000 mm
Studer S33	1st		
Studer S36	2st	Ø 300	Längd 1.000 mm
Studer S36 Heavy Duty	1st	Ø 300	Längd 1.000 mm
Studer S40	1st	Ø 300	Längd 1.000 mm

HÅLSLIPNING

Studer S140	1st		
Studer S30	1st		

PLANSLIPNING

GERD	1st	350 x 620 mm
CHEVALIER	1st	500x1000 mm

SVARVNING

Citizen L32	1st	Sub-Spindel, 22 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, max genomgång Ø 32 mm.
Hanwha XD26	1st	Sub-Spindel, 22 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, max genomgång Ø 26 mm.
Hyundai-Wia SKT180TTSY	1st	Motspindel, dubbla revolverar, 24 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, Ø 65 mm.
Hyundai-Wia SKT200TTSY	1st	Motspindel, dubbla revolverar, 24 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, Ø 65 mm.
Hyundai-Wia SKT250TTSY	1st	Motspindel, dubbla revolverar, 24 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, Ø 76 mm.
Nakamura Tome-WT250	1st	Motspindel, dubbla revolverar, 48 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, Ø 65 mm.
Nomura NN25YB Längdsvärv	2st	Sub-Spindel, 22 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, max genomgång Ø 25 mm.

CENTERLESS

Lidköping 3B	1st		
Lidköping 4B	1st		

MÄTMASKIN

Zeiss Duramax	1st	X 500	Y 500	Z 500
---------------	-----	----------	----------	----------

Står i tempererat mättrum.

ROBOTAR

Robotar	5st	På slipavdelningen.
---------	-----	---------------------